

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ТС RU C-KR.AG95.B.00088

Серия RU № 0315853

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общество с ограниченной ответственностью "Сервис+". Место нахождения: 141402, Россия, Московская область, Химки, улица Союзная, 7. Фактический адрес: 141402, Россия, Московская область, Химки, улица Союзная, 7. Телефон: +7 (495) 268-12-62, факс: +7 (495) 268-12-62, адрес электронной почты: cs.service@bk.ru. Аттестат аккредитации регистрационный № РОСС.RU.0001.11AG95 выдан 28.04.2014 года

ЗАЯВИТЕЛЬ Закрытое акционерное общество «СпецЭнергоПроект».

Основной государственный регистрационный номер: 1027700165800.

Место нахождения: 121165, Российская Федерация, город Москва, улица Киевская, дом 18, офис 6

Фактический адрес: 121165, Российская Федерация, город Москва, улица Киевская, дом 18, офис 6

Телефон: 84957805817, факс: 84957805817, адрес электронной почты: specenergo@sep-95.com

ИЗГОТОВИТЕЛЬ «Sammi Machinery Co.,Ltd».

Место нахождения: Республика Корея, 64, Iyeon-gil, Sangnam-myeon, Miryang-si, Kyungnam, (627-912)

Фактический адрес: Республика Корея, 64, Iyeon-gil, Sangnam-myeon, Miryang-si, Kyungnam, (627-912)

ПРОДУКЦИЯ Механизированные заглушки задвижного, поворотного, компактного, герметичного типа и типа «задвигной болт», DN до 1250 мм, PN до 25 МПа.

Продукция изготовлена в соответствии со стандартом - ISO 14313:2007 «Нефтяная и газовая промышленность.

Системы трубопроводного транспорта. Трубопроводная арматура». ASTM F1020.

Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС 8481 80 990 8

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний №№ 0902/3-5067, 0902/3-5068, 0902/3-5069, 0902/3-5070, 0902/3-5071, 0902/3-5072 от 09.02.2015 года. Испытательная лаборатория Общество с ограниченной ответственностью «Сервис +», аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.0001.21AB91 действителен до 21.10.2016 года, фактический адрес: 109044, город Москва, улица Воронцовская, 24, строение 2, офис 12; акта анализа состояния производства №СП0095АП от 28.09.2015 года органа по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «Сервис +»; обоснования безопасности; паспортов оборудования; расчетов на прочность; руководства по эксплуатации; чертежей; сведений о квалификации специалистов сварочного производства.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ условия и сроки хранения продукции в соответствии с требованиями ГОСТ 15150-69. Срок службы, назначенный изготовителем составляет 35 лет.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С

20.10.2015

ПО

19.10.2020

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

А.А. Золотарева

(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

В.С. Патрикеев

(инициалы, фамилия)